

LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP Nr. 0756-CPD-0424 - DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

fischer Injektionssystem FIS P masonry

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

ETA-11/0419, Anhang 1 – 5

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Gattung	Verbundanker
zur Verwendung in	Mauerwerk aus Voll-, Hohl- oder Lochsteinen
Option / Kategorie	ETAG 029: Nutzungskategorie b, c
Belastung	Statisch und quasi-statisch
Material	verzinkter Stahl: Nur in trockenen Innenräumen. Größen: M8, M10, M12, M16
	Nichtrostender Stahl In trockenen Innenräumen als auch im Freien ohne besonders aggressive Bedingungen Größen: M8, M10, M12, M16
	Hochkorrosionsbeständiger Stahl: In trockenen Innenräumen als auch im Freien unter besonders aggressiven Bedingungen Größen: M8, M10, M12, M16
Temperaturbereich	-40 °C – +80 °C; -40 °C – +120 °C

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Otto-Hahn-Straße 15, 79211 Denzlingen, Deutschland

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: ---

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: **1**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: ---

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) hat Folgendes ausgestellt: ETA-11/0419 auf der Grundlage von ETAG 029. ETAG 029 - Nutzungskategorie b, c and w/w

MPA Darmstadt 0756-CPD hat

- i) Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- ii) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- iii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

nach dem System **1** vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Leistungsbeständigkeitsbescheinigung **0756-CPD-0424**.

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
charakteristische Zugtragfähigkeit	ETAG 029 Annex C	ETA-11/0419, Anhang 12, Anhang 13	ETAG 029
	Baustellenversuche, siehe ETA	ETA-11/0419, ETA-11/0419, 4.2	
charakteristische Quertragfähigkeit	ETAG 029 Annex C	ETA-11/0419, Anhang 12, Anhang 13, Anhang 14	
	Job site tests, see ETA	ETA-11/0419, ETA-11/0419, 4.2	
minimaler Achs- und Randabstand	ETAG 029 Annex C	ETA-11/0419, Anhang 15	
	Baustellenversuche, siehe ETA	ETA-11/0419, ETA-11/0419, 4.2	
Verschiebung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	ETAG 029 Annex C	ETA-11/0419, Anhang 14	
	Baustellenversuche, siehe ETA	ETA-11/0419, ETA-11/0419, 4.2	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-25