



# RESINA 401

## GENERALITA'

Il collante appartiene ad una nuova serie di prodotti in polvere a bassa emissione di formaldeide che si distinguono per alta resa, ottima solubilità, elevata adesione specifica e bassa trasudazione.

**Il prodotto è indicato per la produzione di manufatti in classe E1 di emissione di formaldeide.**

## CAMPO DI IMPIEGO

Viene utilizzata nella produzione di nobilitati, compensati, multistrati, tamburati, mobili e articoli vari con presse a caldo ed ad alta frequenza. Per la sua particolare struttura permette lunghi tempi di vita in tazza e tempi di pressaggio paragonabili a prodotti con alto contenuto di formaldeide. E' possibile ridurre ulteriormente il tempo di pressa con l'aggiunta di colla acetovinilica D3; in questo caso si riduce anche il tempo di vita.

## CARATTERISTICHE

ASPETTO	polvere bianca o noce;	
PESO SPECIFICO	0,5	g/cm <sup>3</sup>
VISCOSITA' Brookfield a 20°C(soluzione 2:1)g3/5rpm	2500 - 5500	mPa*s
pH a 20°C	5 - 6	

## MODALITA' PER L'USO

Il prodotto va impiegato in soluzione acquosa a concentrazioni intorno al 65%.

RESINA POLVERE	kg	10	10
ACQUA FREDDA 15 - 20°C	kg	5	5
COLLA ACETOVINILICA D3	kg		2

La dispersione va eseguita sotto agitazione aggiungendo alla resina polvere metà dell'acqua necessaria fino ad ottenimento di un impasto senza grumi; aggiungere quindi l'acqua rimanente ed agitare fino a completa dispersione.

## TEMPI DI VITA E DI INDURIMENTO DELLA MISCELA (valori indicativi)

TEMPI DI VITA A:	15°C	ore	8	3
	20°C	ore	5	2
	30°C	ore	3	1
TEMPI DI INDURIMENTO A:	60°C	min.	13	4
	80°C	sec.	140	60
	100°C	sec.	60	35

Nell'applicazione i tempi di indurimento vanno aumentati di 1 minuto per ogni millimetro di spessore del supporto.

## SPALMATURA E PRESSAGGIO

Con collarina, spatola o pennello. La quantità deve essere dosata secondo la natura del supporto, tra 100 - 200 g/m<sup>2</sup> (**per manufatti in classe E1 la quantità deve essere di 100 g/m<sup>2</sup>**).

La pressione di esercizio della pressa è in funzione dei supporti; essa varia indicativamente tra 0,8 - 2 kg/cm<sup>2</sup>.

## ATTENZIONE

Controllare frequentemente che la colla si presenti ancora umida ed appiccicosa al pressaggio.

Legni tipo betulla, palissandro, tek, abete e le radiche in genere richiedono a volte miscele particolari.

La miscela collante va preparata preferibilmente in recipienti non metallici, eccetto acciaio inox.

**Se si applica essenza di ciliegio non impiegare colla acetovinilica di nessun tipo.**

## CONFEZIONI

Sacco kg 25.

## STOCCAGGIO

A 20°C in imballi originali chiusi il prodotto si conserva per 9 mesi. Stoccaggi a temperature superiori ai 30 °C e inferiori ai 10 possono deteriorare il prodotto. Il prodotto è igroscopico e deve essere protetto dall'umidità perché a contatto con quest'ultima può impaccare e diventare inutilizzabile.

L'oggetto delle presenti informazioni rappresenta il risultato delle nostre esperienze ed ha quindi carattere puramente orientativo; pertanto queste notizie, data l'eterogeneità delle condizioni possibili di lavoro, non possono assolutamente costituire garanzia dei risultati ottenibili.

Data: settembre '11 revisione n° 04.

- LA PRESENTE SCHEMA NON E' VALIDA COME SPECIFICA DI PRODOTTO -