

**GENERALITA'**

Adesivo solido termofondente a base di etilvinilacetato per macchine bordatrici automatiche. Le ottime caratteristiche di velocità di fusione, tempo aperto e viscosità lo rendono un prodotto con una notevole versatilità.

CAMPO DI IMPIEGO

Viene utilizzato nell'incollaggio di bordi poliesteri, melaminici, laminati plastici, PVC e ABS trattati.

CARATTERISTICHE

FORMA	granulare
COLORE	naturale, bianco, noce, nero
MELT INDEX A 190°C	135 - 160 g/10min
Temperatura di rammollimento (Ring and Ball)	110 - 118 °C
VISCOSITA' Brookfield 200°C g27/1rpm	80000 - 100000 mPa·s

CONDIZIONI FAVOREVOLI PER L'IMPIEGO

TEMPERATURA IN VASCHETTA	180 - 190 °C
TEMPERATURA SUL RULLO	200 - 220 °C
UMIDITA' DEL MATERIALE DA INCOLLARE	8 - 10 %
VELOCITA' DI AVANZAMENTO OTTIMALE	10 - 50 m/min
PRESSIONE SUI LISTELLI	3 - 5 kg/cm ²

CONDIZIONI APPLICATIVE

Controllare frequentemente la temperatura del collante sui rulli. A temperature inferiori a quella consigliata per l'applicazione si verifica una diminuzione del tempo aperto con conseguenti incollaggi difettosi; a temperature superiori l'adesivo può decomporsi a scapito di colore, viscosità ed adesività. Nell'incollare superfici fredde o umide si potrebbero verificare difetti di incollaggio dovuti alla diminuzione del tempo aperto.

La temperatura in vaschetta dovrebbe essere ridotta di almeno 30°C - 40 °C durante ogni fermata della lavorazione per evitare la degradazione del collante.

A volte incollaggi di cattiva qualità possono derivare dal tipo di bordo oppure dalla presenza di prodotti distaccanti sul supporto; in questo caso è adatto l'uso di un preparatore specifico.

E' consigliabile inoltre effettuare una prova di incollaggio prima di procedere in produzione.

CONFEZIONI

Sacchi da kg 25.

STOCCAGGIO

A 20°C in imballi originali chiusi il prodotto si conserva per 12 mesi.

L'oggetto delle presenti informazioni rappresenta il risultato delle nostre esperienze ed ha quindi carattere puramente orientativo; pertanto queste notizie, data l'eterogeneità delle condizioni possibili di lavoro, non possono assolutamente costituire garanzia dei risultati ottenibili.

Data: **Settembre 2013**; **revisione n° 05**

- LA PRESENTE SCHEMA NON E' VALIDA COME SPECIFICA DI PRODOTTO -