

REDOCOL® Kantol greenline (lösemittelfrei)Kantol greenline **Basis**

Vinylacetat-Copolymerisat

Anwendungsbereich

Zum Verkleben von ABS-, PP- PMMA- und PVC-Starkkanten auf Holzwerkstoffe

Zum Verkleben von Furnier-/Starkfurnierkanten auf Holzwerkstoffe

Verarbeitungshinweise

Klebeflächen müssen plan, sauber und fettfrei sein. Holz- und Materialfeuchtigkeit 8-12 % je nach Anwendung. Klebstoff einseitig mittels Pinsel, Spachtel, Roller oder Leimspritze auf das Trägermaterial angeben. Danach Kante anpressen.

Presszeit bei 20 ° C ca. 30 min.

Die Weiterverarbeitungszeit richtet sich nach der Kanten- bzw. Folienart und nach der Beanspruchung während der Bearbeitung. Aufgrund der Vielzahl von Kantenmaterialien und Folienqualitäten sind Vorversuche zu empfehlen.

Auftragsmenge 100 - 150 g / m² je nach Saugfähigkeit des Trägermaterials**Offene Zeit** ca. 11 min. bei 20 °C**Verarbeitungstemperatur** mindestens 10 ° C**Pressdruck** 0,5 N/ mm²**Viskosität** 6.000 bis 8.000 mPa.s**pH-Wert** 4,5 - 5,5**Weiterverarbeitung:**

Verklebungsversuche mit Starkkanten aus ABS, PVC und PP haben ergeben, dass bei sachgemäßer Verklebung der Kanten auf entsprechendem Trägermaterial bereits nach ca. 30 min. beigefräst werden kann.

Lagerzeit bis zu 12 Monate (In dicht verschlossenen Originalgebinden kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen)**Achtung: frostempfindlich!**