
SOUDASIL 205

Date:03/10/12**Page 1 of 2****Caratteristiche tecniche:**

Base	Polixilosano
Consistenza	Pasta solida (ISO 7390)
Vulcanizzazione	Reazione con umidità
Tempo di formazione pelle	Ca. 30 - 60 min.(23°C/50 % U.A.R)
Tempo fuori impronta	120 min (23°C/50% U.A.R)
Indurimento a spessore	10mm / 10 -14 gg (23°C/65%U .A.R)
Durezza	21 Shore A (ISO 868)
Peso specifico	1.36 g/ml
Ritiro	8% (ISO 10563)
Resistenza alle temperature	-40°C a + 150°C
Resistenza a trazione	0.40 N/mm ² (ISO 8339)
Elasticità modulo 100%	0.28 N/mm ² (ISO 8339)
Resistenza a lacerazione	3.6 N/mm (ISO 34)
Allungamento a rottura	250%(ISO 8339)
Capacità massima di movimento	± 25% ISO 11600 ± 25% TTS 01543 A

Prodotto:

Soudal 205 è un sigillante siliconico neutro per edilizia e lamiera, monocomponente, ad alta qualità, di facile applicazione

Caratteristiche:

- Eccellenti caratteristiche di adesione
- Forma una sigillatura durevole ed elastica reagendo con l'umidità atmosferica
- Esente da solventi
- Non corrosivo sui metalli
- Aderisce su quasi tutti i materiali senza primer
- Pronto per la lavorazione
- Minimo ritiro durante la polimerizzazione
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici

Applicazioni:

Realizzazione di giunti di connessione ed espansione nell'industria edilizia

Packaging:

Colore : grigio scuro S1, grigio chiaro S2, bianco grigio, bianco perla ral 1013, bianco S2, bronzo, rame, rosso siena
Formato: cartucce da 310 ml

Stoccaggio:

12 mesi nella propria confezione originale in un luogo fresco e asciutto a temperature inferiori a +25°C

Superfici:

Tipo: superfici alcaline come calcestruzzo, malta, fibrocemento, vetro, vetro trattato, ceramica, smalto superfici verniciate (tipo legno), metalli, molte materie plastiche
Stato della superficie: pulita, asciutta, priva di polvere e grasso.
Preparazione: Su alcuni tipi di vernici bicomponenti o ad alto contenuto di Teflon si consiglia di preparare la superficie da sigillare applicando Surface Activator. Si consiglia comunque un test preliminare di compatibilità

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDASIL 205

Date:03/10/12**Page 2 of 2****Misure del giunto:***Larghezza minima:* 6mm*Profondità:* 15mm*Rapporto ideale:* larghezza = 2 x
profondità**Applicazioni:***Modo d'uso:* pistola*Temperatura di applicazione:* +5°C a
+40°C*Pulire con:* acqua contenente solvente*Riparare:* con Soudasil 205**Norme igieniche e di sicurezza:**Applicare le normali misure igieniche e di
sicurezza.Poichè Soudasil 205 rilascia dell'alcool
durante la vulcanizzazione è necessario
provvedere a una buona aerazione. Una
volta vulcanizzato, il sigillante può essere
manipolato senza alcun rischio per la
salute**Norme tecniche di approvazione:**

TT-S-001543 A

Sigillante: gomma siliconica di base (per
calatafaggio sigillature e vetrazioni in
edifici ed altre costruzioni). Classe A:
Sigillante resistente fino al limite massimo
del 50% del movimento totale del giunto

TT-S-00230 C

Sigillante: elastomero monocomponente
(per calafataggio, sigillature e vetrazioni in
edifici ed altre costruzioni), tipo II Classe
A.

ASTM C920

Sigillanti elastici per giunti: tipo S, qualità:
NS, classe 25, impiego NT, G, A e M
SNJFApprovato per edilizia e vetrazioni solo in
Europa

UNI 9619,9611

Sigillante siliconico per giunti

BS5889,1989

Sigillante siliconico monocomponente
pronto per la lavorazione, sigillante di tipo
A da usarsi in generale su tutti i giunti edili.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.