

Sigillante siliconico universale a base acetica per applicazioni in ambienti interni ed esterni



Giunzioni nei locali bagno



Lavabi

MATERIALI DI SUPPORTO

- Acciaio inossidabile
- Elementi anodizzati
- Vetro
- Superfici vetrose
- Ceramiche
- Non idoneo per:**
 - Calcestruzzo
 - Muratura
 - Pietra naturale
 - Metalli (piombo, rame, zinco, acciaio)
 - Plastiche (PE, PP, Teflon)
 - Substrati bituminosi

CERTIFICAZIONI



VANTAGGI

- Marcato CE per la sigillatura di facciate (lato interno e/o esterno, anche per clima freddo), vetrate (anche per clima freddo) e sanitari.
- Buona aderenza su piastrelle, superfici vetrose e ceramiche.
- Buona resistenza agli agenti chimici e ai raggi UV. In condizioni di irraggiamento estremo potrebbe mutare colorazione.
- Non verniciabile.

APPLICAZIONI

Certificato per la sigillatura non strutturale di:

- Facciate in ambito edile F EXT-INT CC, lato interno e/o esterno, anche per clima freddo
- Vetrate G CC anche per clima freddo
- Ambito sanitario S (antimuffa secondo metodo B, EN ISO 846) - es. bagno e cucina

Adatto anche per la sigillatura di:

- Giunti tra serramenti (in alluminio anodizzato) e lastre in vetro
- Giunzioni di vetrine e pareti in vetro

FUNZIONAMENTO

- Eliminare dalle superfici sporco, polvere, olio e ruggine. Smerigliare o sabbare le superfici porose. Pulire vetro e metalli con solvente..
- Tagliare l'estremità di estrusione, applicare il beccuccio alla cartuccia tagliare la punta per adattarla alle dimensioni del giunto ed inserire in un dispenser per silicone fischer KP M 2 PLUS o KP M 2.
- Applicare il nastro adesivo ai margini del giunto e quindi il prodotto lungo lo stesso.
- Livellare con spatola. Rimuovere il nastro dai bordi del giunto.
- Pulire gli attrezzi di lavoro e il prodotto non indurito con il pulitore fischer PUR 500, salviette multiuso SAL 70 o acetone. Il prodotto indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

DATI TECNICI



Silicone acetico universale **SAM M**

| Prodotto | Art. n° | Colore | Stoccaggio [mesi] | Contenuto V [ml] | Confezione [pz] | | | | |
|-----------------|---------------|-----------------|-------------------|------------------|-----------------|--|--|--|--|
| SAM M TR | 009219 | trasparente | 18 | 280 | 25 | | | | |
| SAM M BI | 507189 | bianco RAL 9010 | 18 | 280 | 25 | | | | |

La presente Scheda Dati Tecnici annulla e sostituisce tutte le versioni precedenti

INSTALLAZIONE



CARATTERISTICHE TECNICHE

| Caratteristica tecnica | Unità di misura | Normativa di riferimento test | Valore | |
|--|-----------------|-------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| | | | Art. n° 009219 | Art. n° 507189 |
| Classe di reazione al fuoco | [-] | EN 13501-1 | E | E |
| Classe di reazione al fuoco | [-] | DIN 4102-2 | B3 | B3 |
| Base | [-] | - | Acetica | Acetica |
| Consistenza | [-] | - | Pasta stabile | Pasta stabile |
| Sistema di polimerizzazione | [-] | - | Monocomponente con umidità | Monocomponente con umidità |
| Colore | [-] | - | Bianco | Trasparente |
| Densità | [g/ml] | EN ISO 1183-1 | 0,95 | 0,95 |
| Durezza Shore A | [-] | EN ISO 868 | 17 | 17 |
| Recupero elastico | [%] | EN ISO 7389 | ≥ 60 | ≥ 60 |
| Resistenza al flusso | [mm] | EN ISO 7390 | ≤ 3 | ≤ 3 |
| Perdita di volume | [%] | EN ISO 10563 | ≤ 40 | ≤ 40 |
| Resistenza a trazione | [MPa] | EN ISO 8339 | 2,00 | 2,00 |
| Modulo elastico 100% | [MPa] | EN ISO 8339 | 0,40 | 0,40 |
| Allungamento a rottura | [%] | EN ISO 8339 | 570 | 570 |
| Tempo di formazione della pelle | [min] | - | 15 ¹⁾ | 15 ¹⁾ |
| Velocità di indurimento | [mm/giorno] | - | 2 ¹⁾ | 2 ¹⁾ |
| Range temperatura di applicazione | [° C] | - | +5 ÷ +40 | +5 ÷ +40 |
| Range temperatura di esercizio | [° C] | - | -40 ÷ +100 | -40 ÷ +100 |
| Range temperatura di stoccaggio | [° C] | - | +5 ÷ +25 | +5 ÷ +25 |
| Contenuto Composti Organici Volatili (COV) | [%] | Direttiva IED (2010/75/UE) | 2,74 | 2,53 |
| Contenuto Composti Organici Volatili (COV) | [g/l] | Direttiva IED (2010/75/UE) | 26 | 24 |

1) Condizioni ambientali del test +23 °C / 50 R.H.

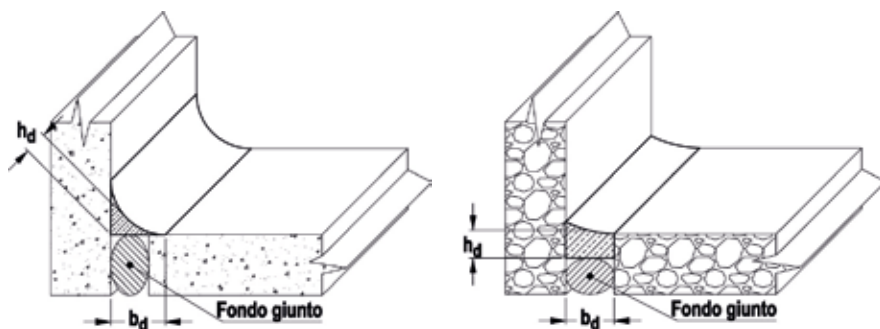
AVVERTENZE

- Consultare la Scheda di Sicurezza (SDS) prima di utilizzare il prodotto.

STOCCAGGIO / SMALTIMENTO

- Il prodotto deve essere stoccato in luogo fresco e asciutto in contenitori integri e al riparo da agenti atmosferici
- La cartuccia in polietilene (PE) può essere smaltita come plastica riciclabile se completamente vuota.
- Il prodotto non indurito deve essere smaltito come rifiuto speciale.
- Il prodotto indurito deve essere smaltito come rifiuto secco non riciclabile.

ISTRUZIONI POSA SIGILLANTE STANDARD



- La profondità del sigillante h_d non deve superare metà della larghezza della giunzione b_d ($b_d \geq 2 \times h_d$) ed essere superiore a 6 mm ($h_d \geq 6$ mm).
- La larghezza della giunzione b_d deve essere determinata tenendo in conto sia la mobilità prevista del giunto, sia la deformazione totale in esercizio del sigillante.
- Riempire parzialmente la giunzione, riducendo la profondità del sigillante h_d e fornendo una base concava (fondamentale per una giunzione efficace) con un cordone fondo-giunto in polietilene flessibile, antiaderente, a cellule chiuse.