
SOUDASIL 440

Date:27/01/14**Page 1 of 2****Caratteristiche tecniche:**

Base	Polixilosano
Consistenza	Pasta solida
Vulcanizzazione	Reazione con umidità
Tempo di formazione pelle (20 °C/65% R.H.)	Ca. 5 min.
Indurimento a spessore (20 °C/65% R.H.)	2mm /24h
Durezza (DIN 53505)	25±5 Shore A
Peso specifico (DIN 53479)	1.03 g/ml (trasparente)
Resistenza alle temperature	-60 °C a + 180 °C
Recupero elastico (ISO 7389)	>80%
Capacità massima di movimento	25%
Modulo elastico 100% (DIN 53504)	0,38 N/mm ²
Tensione massima (DIN 53504)	1,60 N/mm ²
Allungamento a rottura	800%

Prodotto:

Soudasil 440 è un sigillante siliconico a reticolazione neutra, monocomponente, ad elevata elasticità.

Caratteristiche:

- Facile da applicare
- Colori permanentemente stabili
- Resistente ai raggi UV
- Elastico dopo la polimerizzazione
- Ottima adesione su tutti i tipi di materiali
- Basso modulo
- Eccellenti proprietà acustiche (riduzione dei rumori)

Applicazioni:

Giunti in edilizia
Vetrazione nella serramentistica
Adatto per giunti di espansione tra differenti materiali da costruzione in edilizia
Sigillature tra legno trattato, metallo, profili in PVC e vetro

Packaging:

Colore : Trasparante
Formato: cartucce da 310 ml, sacchetti da 600 ml, fusti da 20 kg
Confezioni industriali disponibili solo su ordinazione.

Stoccaggio:

18 mesi nella propria confezione originale in un luogo fresco e asciutto a temperature tra 5 °C e 25 °C.

Superfici:

Tipo: tutte le superfici di edilizia
Stato della superficie: pulita, asciutta, priva di grasso e qualsiasi residuo di unto
Preparazione: per alcune applicazioni preparare la superficie con PRIMER 150 su superfici porose (vedere tabella primer) – non è richiesto l'utilizzo del primer su superfici non porose. Utilizzare Surface Activator per aumentare la capacità adesiva su superfici non porose. Si consiglia un test preliminare di compatibilità.

Misure del giunto:

Larghezza minima: 5mm
Profondità: 30mm
Raccomandazione: larghezza = 2 x profondità

Applicazioni:

Modo d'uso: pistola
Temperatura di applicazione: +5 °C a +35 °C

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDASIL 440

Date:27/01/14**Page 2 of 2**

Pulire con: white spirite subito dopo l'applicazione

Rifinire con: acqua e sapone prima della formazione della pelle

Riparare: con Soudasil 440

Norme igieniche e di sicurezza:

Applicare le normali misure igieniche e di sicurezza. Consultare l'etichetta per maggiori informazioni.

Note

Non usare il prodotto su pietre naturali; usare Silirub MA per tali applicazioni. Non consigliato per applicazioni su PC e PMMA in quanto può causare crepe in suddetti materiali. Usare sigillante a base alcolica.

Restrizioni d'uso:

Soudasil 440 non è utilizzabile per incollaggi e sigillature di vetri strutturali. Non è consigliato per la sigillatura di vetro isolante in presenza di contatto diretto con gli altri sigillanti o adesivi del vetro camera in quanto esistono varie tecnologie di prodotti e produzione.

Norma precauzionale:

I dati forniti in scheda tecnica sono stati ottenuti sulla base di test di laboratorio ed esperienze applicative condotte nel tempo nei vari campi.

In considerazione delle diversità di impiego o materiali presenti nelle varie applicazioni, quanto contenuto in scheda tecnica non sostituisce i test preliminari che vanno effettuati obbligatoriamente sulla specifica applicazione prima di effettuare una produzione su larga scala. La responsabilità di Soudal si limita pertanto alla sostituzione o rimborso del prodotto fornito qualora esso si riveli diverso da quanto dichiarato in scheda tecnica.

Certificazioni:

Belgio: ATG 1808 (NIT 107)
Rapporto IANESCO 3812 – per utilizzo in applicazioni in ambienti alimentari
Germania: DIN 18540 Teil 2 – DIN 18545Teil 2 Dichstoffgruppe E
UK: BS 5889 Tipo A
USA: TTS 001543° Classe A
ISO 116600 F+G 25LM
IFT Rosenheim

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.