

### GENERALITA'

Adesivo acetovinilico speciale indicato per incollaggi resistenti all'umidità in conformità alle norme EN 204/205-D3 e test WATT 91. La sua particolare formulazione permette di ottenere una linea collante con buona resistenza all'acqua, solventi e temperatura.

### CAMPO DI IMPIEGO

Nella nobilitazione di pannelli di legno o derivati (listellari, truciolari e simili) con laminati plastici, impiallaccature o carte melaminiche sia a freddo che a caldo. Idoneo anche per la produzione di pannelli listellari massicci.

Nel placcaggio con laminati (HPL) si consiglia di non superare i 60°C nei piani pressa. Su massiccio e impiallaccatura i 70°C.

### CARATTERISTICHE

ASPETTO	liquido bianco	
VISCOSITA' Brookfield a 23°C g6/20rpm	8000 - 14000	mPa·s
TEMPERATURA MINIMA DI FILMAZIONE	+ 4	°C
pH 23°C	2,5 - 3,5	
TEMPO APERTO A 23°C (metodo interno IO 8.8 rev.2)	6 - 9	min

### CONDIZIONI FAVOREVOLI PER L'APPLICAZIONE

TEMPERATURA DEL LEGNO, AMBIENTE E COLLA	18 - 22	°C
UMIDITA' DEL LEGNO	9 - 12	%
UMIDITA' RELATIVA DELL'ARIA	65 - 75	%
SPALMATURA	100 - 180	g/m <sup>2</sup>

### TEMPO DI PRESA A:

Impiallaccatura su truciolare	20	°C	30 - 40	min
	40	°C	10 - 15	min
	60	°C	3 - 4	min
	70	°C	2 - 3	min

### APPLICAZIONE

Con incollatrice a rulli, spatola, pennello, dosatori ad ugello anche con impianti a pressione. Periodi lunghi tra spalmatura e pressaggio (tempo aperto) possono comportare problemi d'incollaggio, quindi cercare di rispettare i tempi aperti indicati. Temperature basse o umidità elevata allungano in modo rilevante i tempi di presa.

Per la pulizia degli attrezzi usare acqua calda.

### ATTENZIONE

Non impiegare materiali in ferro. Per le sue caratteristiche, su legni con contenuti elevati di tannino la linea collante può diventare scura. Su impiallacci scuri è consigliato tingere la colla con coloranti specifici a base di acqua.

### CONFEZIONI

Secchio da kg 25, cisterne da kg 1000.

### STOCCAGGIO

A 20°C in imballi originali chiusi il prodotto si conserva per 9 mesi. Stoccaggi a temperature superiori ai 30°C, possono deteriorare il prodotto.

IL PRODOTTO DEVE ESSERE IMMAGAZZINATO AD UNA TEMPERATURA NON INFERIORE AI 10°C.

*Le informazioni contenute nella presente scheda e i suggerimenti circa le modalità d'uso e d'applicazione dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano tuttavia l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni effettuate con l'impiego dei nostri prodotti data la variabilità dei materiali e delle condizioni applicative che vanno al di là del nostro controllo. Raccomandiamo quindi di eseguire test preliminari in relazione anche alle lavorazioni successive previste per il manufatto e le condizioni di esercizio del prodotto finito. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.*

**Data: Maggio 2024; revisione n° 06.**

- SOLO PER USO PROFESSIONALE. LA PRESENTE SCHEDA NON E' VALIDA COME SPECIFICA DI PRODOTTO -