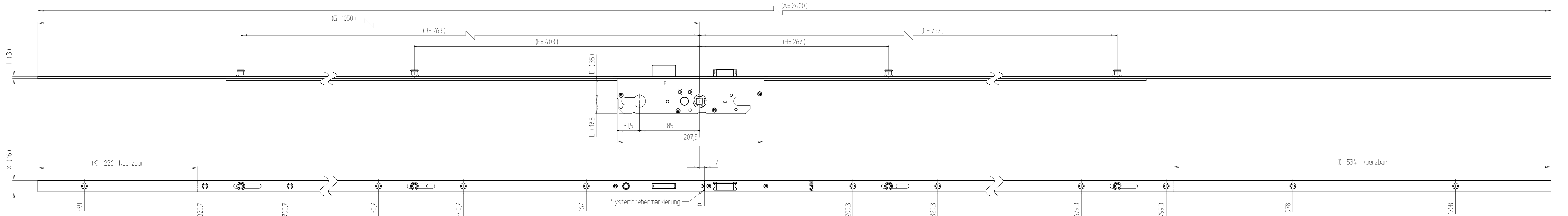
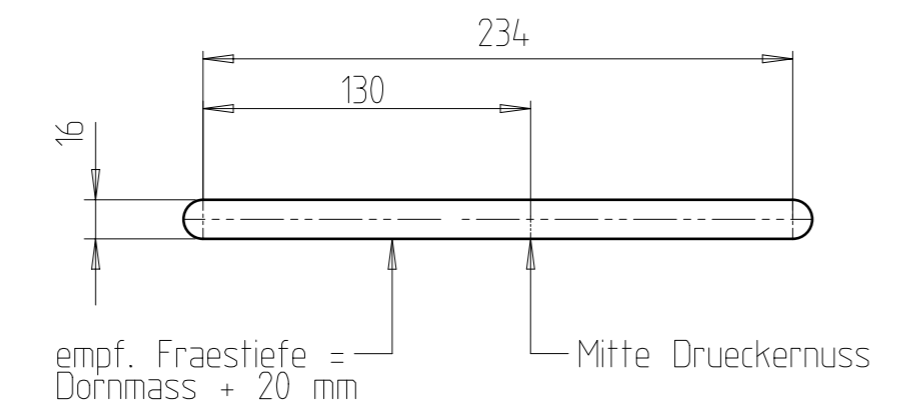


The drawing and its contents are to be kept secret from third parties, particularly competitors. The drawing and documents which go with it are not to be duplicated either in total or extract, or used in other documentation without express approval. ISO and 3rd Party A reservation of rights in accordance with §2 PatG is declared for the event that a patent is granted.



Schlossaufnahmeaschen (M 1:3)  
 Taschen mit Fraeser  $\varnothing$  16 mm fuer Haupt- und Zusatzschlosskaesten am Tuerblatt herstellen.  
 Bohrungen fuer Druueckergarnitur anbringen. Verwenden Sie dazu die Angaben bzw. Schablonen des Herstellers der Druueckergarnitur.

ACHTUNG:  
 Abweichende Fraestiefen bei Sonderkonstruktionen und/oder Profilstulpen bitte anhand der Profilzeichnung ermitteln.



F-Stulp	P-Stulp	
	Stulpbreite (X)	Schenkelhoehe
16	10	22
18	10	24
20	5,5/10	24
22	10	30
24	6/10	37,5
28	5	24
30	6,3	20
	6,3	22
	6,3	24
	6,3	26
	6,3	28
	6,3	30
	6	34
	8	20
	8	22
	8	24

Stulpstaerke (t)	Dornmass (D)										
	24	29	34	39	44	49	54	59	64	69	79
2 (P-Stulp)	24,5	29,5	34,5	39,5	44,5	49,5	54,5	59,5	64,5	69,5	79,5
2,5 (F-Stulp - Edelstahl)	24,5	29,5	34,5	39,5	44,5	49,5	54,5	59,5	64,5	69,5	79,5
3 (F-Stulp - Stahl)	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80

Bolzenstellung in verriegelter Position  
 gezeichnet: BS2100-----F--163585-31R0041

Qty.	Type of Modification	AE-Nr.	Drawn	Approved	Rel. SR	Date
1	Aktualisiert.	EK1-2326501	Cotakz	Wiesner		08.12.2023
Ident./Material-No.	Tool-No./Item-No.	Weight / g	Volume / mm <sup>3</sup>	Tolerance - DIN EN ISO 8015		
Metric, Proj. ISO A	Material	Part Description				
Scale 1:2	Additional Notice HS5000; SENK-NR.1	MFS 2100, 2800				
Rel. SR		BS2X00-----85---R0041				
Date	Appr. Michael Wiesner	Doc-No.	Doc-Part-No.	Revision	Status	Size
13.07.2018		1.2100.24390	000	02	20	U
		Replacement for ...	Test Procedure		Sheet	
		Replaced by...			1/2	

**KFV**