



ANWENDUNG | INFORMATION

vorbeleimter Holzdübel (blau)

Grundmaterial

Das Grundmaterial besteht aus Hartholz (Buche/Birke) – und ist auch in FSC zertifizierter Ausführung erhältlich.

Fertigung von Riffeldübel

Riffeldübel werden gemäß DIN 68150 gefertigt und entsprechen den Standards der industriellen Fertigung (Grunddurchmesser ca. 0,1mm schwächer).

Ummantelung

Die Riffeldübel werden mit Klebstoff (ADHESIN A 4524) ummantelt und anschließend getrocknet.

Verarbeitung

Die Aktivierung des Klebstoffes erfolgt mit herkömmlichem Wasser (bevorzugt jedoch destilliertem Wasser). Die vorbeleimten Riffeldübel können sowohl händisch als auch maschinell verarbeitet werden. Bei maschineller Verarbeitung wird in dem vorhanden „Leimbehälter“ anstatt Leim destilliertes Wasser eingefüllt – Details sind mit ihrem Maschinenhersteller abzuklären.

Je nach Material (Massivholz, Spanplatten, MDF,...) liegt die Wassermenge zwischen 1/3 bis 1/2 der Bohrtiefe/Lochtiefe.

Da der Klebstoff zuerst aktiviert werden muss, empfehlen wir eine 30% längere Presszeit als bei herkömmlicher Anwendung. Je nach verarbeitetem Material, kann dies jedoch entsprechend abweichen. Wir empfehlen ausführliche Tests durchzuführen.

Haltbarkeit/Lagerung

Mindesthaltbarkeitszeit beträgt lt. Hersteller der Klebstoffe 6 Monate bei trockener und fachgerechter Lagerung.

Lagertemperatur: 15° – 35° C

Trockene Lagerung: **KEINE Lagerung unter Luftbefeuchter | Schutz vor direkter Sonneneinstrahlung**

Produktvorteile

- SAUBER VERARBEITUNG
- KEINE VERSTOPFTE DÜSEN
- KEINE VERUNREINUNG VON OBERFLÄCHEN