



Hi-Strength 90

Sprühklebstoff auf Basis Synthetischer Elastomere

Technische Produktinformation

Version: April 2017
Ersetzt: März 2006

Produktbeschreibung 3M™ Hi-Strength 90 ist ein sprühbarer Lösemittelklebstoff auf Basis synthetischer Elastomere für dauerhafte Verbindungen. Seine kurze Abluftzeit und Klebspanne erlaubt zügiges und präzises Arbeiten beim Kleben von vielen Materialien.

Das Produkt erzielt hohe Festigkeiten auf vielen Werkstoffen.

Hi-Strength 90 eignet sich für das Kleben von Metallen, Holz, Textilien, Gummi sowie von Schaum- und diversen Kunststoffen (PE und PP).

Zertifikate

-

Produkteigenschaften

- Universal einsetzbar
- Greift Struktur der Schaumstoffe nicht an
- Kein Sprühnebel bei unterschiedlichen Auftragsbreiten

Physikalische Eigenschaften

Basis	Synthetische Elastomere
Farbe	Weiß
Konsistenz	flüssig
Dichte (g/ml)	0,71
VOC (g/l)	636

Verarbeitungsmerkmale

Methode	Sprühen
Abluftzeit	bis 30 Sek.
Klebspanne	bis 10 Min.

Oberflächenvorbehandlung	Die zu verklebenden Oberflächen müssen trocken, frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Art der Oberflächenvorbehandlung hängt vom jeweiligen Anforderungsprofil (z.B. Festigkeit / Alterung etc.) ab.
Gebrauchsanweisung	Produkt vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur temperieren. Günstigste Verarbeitungstemperatur für Produkt und Werkstoffe: 20°C bis 25°C. Dose vor Gebrauch für etwa 5 bis 10 Sekunden gut schütteln. Düse immer vom Gesicht abgewendet halten. Gewünschte Auftragsbreite einstellen und 3M Hi-Strength 90 aus etwa 20 cm Entfernung auf den Werkstoff sprühen (stark absorbierende Oberflächen erfordern oftmals einen weiteren Klebstoffauftrag). Produkt für besonders starke Verbindungen auf beide Werkstoffe applizieren. Werkstoffe nach der in Absatz „Verarbeitungsmerkmale“ definierten Abluftzeit innerhalb der Klebspanne fügen und für die Härtung positionieren / fixieren. Dose nach Arbeitsende umdrehen und sprühen, bis nur noch Gas entweicht.
Lagerung	Beste Lagerfähigkeit bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität. Befinden sich Gebinde aus mehreren Lieferungen im Bestand, wird empfohlen, diese in der Reihenfolge des Eingangs zu verarbeiten. Anforderungen für Aerosoldose an Lagerräume und Behälter Produkt bei Temperaturen unter 50°C lagern und die Anforderungen gemäß TRG 300 (Technische Regel Druckgase) beachten.
Haltbarkeit	Lagerfähigkeit des 3M Hi-Strength 90 unter den in Absatz „Lagerung“ empfohlenen Bedingungen: 15 Monate ab Herstellungsdatum.

Sicherheitshinweise

Flammpunkt: - 55°C

Ausführliche Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt erhalten Sie im Sicherheitsdatenblatt.

3M Deutschland GmbH

Internet: www.3mdeutschland.de/3M/de_DE/unternehmen-de/sds-suche

Telefon: + 49 (0) 2131 142042

3M (Schweiz) GmbH

Internet: www.3mschweiz.ch/3M/de_CH/unternehmen-alpine/sds-suche

Telefon: + 41 (0) 44 7249090

3M Österreich GmbH

Internet: www.3maustria.at/3M/de_AT/unternehmen-alpine/sds-suche

Telefon: + 43 (0) 1 866860

Wichtiger Hinweis

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M ist Marke der 3M Company.



3M Deutschland GmbH

Carl-Schurz-Str. 1
41453 Neuss

Telefon: + 49 (0) 2131 143330
Telefax: + 49 (0) 2131 143200
E-Mail: kleben.de@mmm.com

www.3M-klebertechnik.de

3M (Schweiz) GmbH

Eggstr. 93
8803 Rüschlikon

Telefon: + 41 (0) 44 7249121
Telefax: + 41 (0) 44 7249014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com

www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH

Kranichberggasse 4
1120 Wien

Telefon: + 43 (0) 188 686495
Telefax: + 43 (0) 188 68610495
E-Mail: kleben-at@mmm.com

www.3M.com/at/kleben